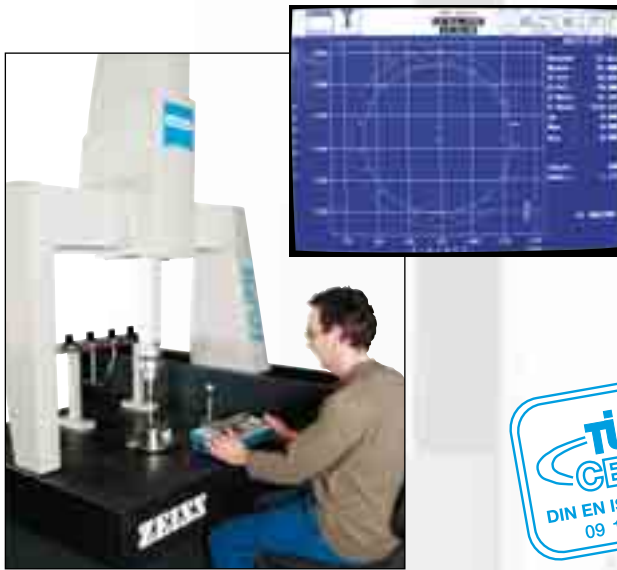




Prüfen/Messen

Das Qualitätsmanagement garantiert einen hohen Standard aller Erzeugnisse. Unser nach DIN ISO 9001:2000 zertifizierter Betrieb garantiert durch Planung, Überwachung, Dokumentation und stetigen Eigenkontrollen heute und für die Zukunft eine gleichbleibend hohe Qualität.



Auf Kundenwunsch liefern wir auch

- Koordinatendiagramme
- Profildigramme
- Flankenrichtungsdiagramme
- Teilungsdiagramme von Zahnrädern und Schnecken



HÖNER - Qualität
technic

**innovativ
und
kompetent**



HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER





Fertigung und Verwaltung in Oelde - Lette

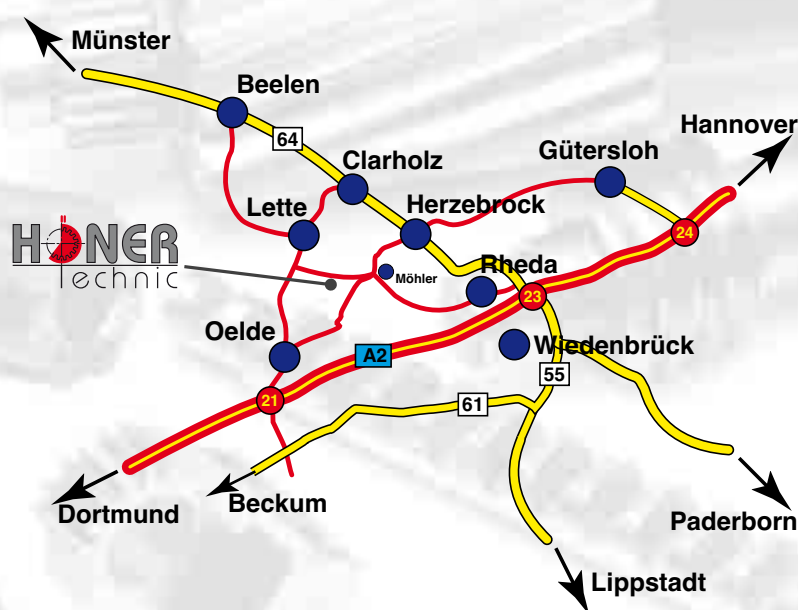


Sie erreichen uns über die
BAB A 2 Dortmund – Hannover.

Abfahrt 21, Oelde
Richtung Oelde / Lette.

Abfahrt 23, Rheda WD,
Richtung Münster.

Ab Herzebrock,
Richtung Oelde / Lette.



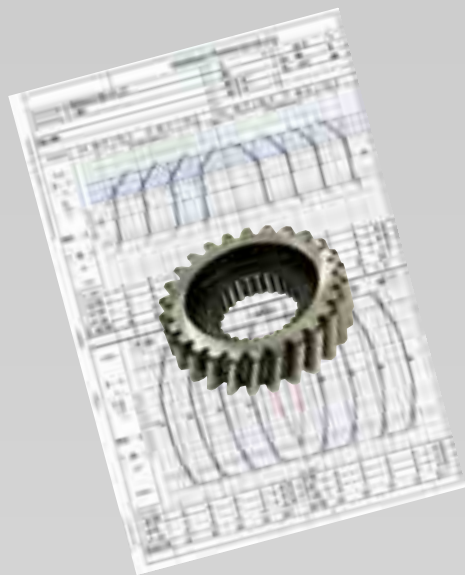
Heinrich Höner GmbH & Co. KG

Antriebsselemente

Ostarpstr. 26 • 59302 Oelde-Lette

Tel. ++49 (0) 52 45 / 87 14-0 • Fax ++49 (0) 52 45 / 62 74

www.hoener.de • info@hoener.de



HÖNER
Technic

Antriebsselemente



60 Jahre Qualität



Firma Heinrich Höner ist ein Spezialist zur Herstellung von Antriebselementen wie Zahnräder, Kegelhäder, Wellen, Zahnstangen und vieles mehr.

Der 1946 gegründete Familienbetrieb produziert mit 70 Mitarbeitern auf ca. 6000 m² hochwertige Antriebskomponenten.

Präzision und Qualität – erreicht auf modernsten CNC- Maschinen, geprüft und dokumentiert – gehört zum Tagesgeschäft.

Flexibilität und Einsatzbereitschaft unseres mittelständischen Unternehmens sind bis weit über die Grenzen Deutschlands bekannt und geschätzt.



Getriebe

Unser Herstellungsprogramm umfaßt Getriebe für die verschiedensten Einsatzzwecke, auch nach Ihren Zeichnungen oder Modellen. Wir fertigen in Serie oder Einzelstücke für den Sonderbedarf.

Durch unsere großvolumige Betriebsausstattung sind wir in der Lage, komplette Getriebe zu überholen oder diverse Antriebselemente in Lohn zu fertigen.

Unser Antriebselemente-Programm

Montagereife Präzisionsteile nach Zeichnung oder nach Muster aus allen zerspanbaren Werkstoffen, einschließlich aller thermischen Behandlungen und Oberflächenveredlungen sowie komplette Baugruppen, betriebsfertig montiert und funktionsgeprüft, in Serien wie auch in Einzelanfertigung.

Hochwertige Antriebselemente, pünktlich geliefert, in Qualität und Präzision, sind kein Zufall. Hierfür zeichnen alle Mitarbeiter mit Einsatzwillen, Engagement und Kontinuität.

TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC





Zerspanen allgemein

CNC – Drehen
bis Ø 430 und 1000 mm Länge,

CNC – Bohrwerksarbeiten
bis 1600 x 600 x 400 mm,

konventionelles Drehen
bis Ø 1250 x 1500 mm Länge

sowie Nuten und Profilräumen
in allen zerspan- und
härtbaren Materialien.



CNC-Drehen und Fräsen



Vertikal CNC-Drehen



CNC Fräsen



Konventionelles Spitzendrehen

HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC





Verzahnung

- abwälzfräsen
schräg und gerade verzahnt,
bis Modul 18
- stoßen, schälen,
räumen, walzen, wirbeln
nach DIN oder als
modifizierte Sonderverzahnungen



CNC-Abwälzfräsen



Zahnstangen fräsen

Meß- und Transportzahnstangen
fortlaufend nach DIN bis Modul 18,
wie auch modifizierte Teilungen
nach Kundenwunsch.



Kegelrad fräsen

Geradverzahnte Kegel-
räder, gehobelt oder
gefräst, bis Ø 500 mm
und Modul 1 bis 10

ER TECHNICH HÖNER TECHNICH HÖNER TECHNICH HÖNER TECHNICH HÖNER TECHNICH HÖNER TECHNICH





Schleifen

CNC und konventionelles Schleifen,
Werkstückgrößen von Ø 500 mm
und 1000 mm Länge,
bzw. Ø 320 mm Bohrungen.
Außen-, Innen- und Planschleifen.
Einzelanfertigung und Serien.



CNC-Innen- und Außenschleifen



CNC-Wälzstoßen

- innen u. außen
- Räumen von Innenprofilen
- Nuten nach DIN



CNC-Profilschleifen



CNC-Wälzstoßen

HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC





Zahnflanken-, Profil- und Gewindeschleifen

Stirnräder, Ritzel, Schneckenwellen, Keilwellen etc.; auf CNC gesteuerten Maschinen wie Reishauer, Höfler, Mikromat, Reform usw.



CNC-Wälzschleifen

- von Ø 15 mm bis Ø 800 mm
- von Modul 1 bis Modul 18
- Zahnbreite bis max. 220 mm
- Verzahnungsqualität bis 4



CNC-Zahnflankenschleifen

Schnecken- und Gewindeschleifen, ein- und mehrgängig bis Modul 20 und max. 1000 mm lang. Keilwellen bis Ø 200 mm und max 800 mm Gesamtlänge. (Schleiflänge max. 750 mm)



Schneckenprofilschleifen

HNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC HÖNER TECHNIC



Zahnräder		Modul	Abmessung	Bemerkung
		gefräst von 0,3 bis 18	von Ø 15 mm bis Ø 1250 mm	Verzahnungsqualität DIN 3962/67 bis 7 Schrägungswinkel beliebig kegelig, ballig
		geschliffen von 0,7 bis 18	von Ø 15 mm bis Ø 800 mm	Verzahnungsqualität DIN 3962/67 bis 5 (4) Schrägungswinkel 0 - 45°
		gestossen von 0,75 bis 8	bis Ø 500 mm	Verzahnungsqualität DIN 3962/67 bis 7 nur geradverzahnt

Schnecken		Modul	Abmessung	Bemerkung
		Räder von 1 bis 14	von Ø 15 mm bis Ø 630 mm	Achsabstand bis 450 mm
		Wellen von 1 bis 14	bis Ø 320 mm	Steigung 0,25 - 315 mm Steigungswinkel bis 40° gefräst, gewirbelt, geschliffen

Kegelräder		Modul	Abmessung	Bemerkung
		von 1 bis 10	bis Ø 600 mm	Achswinkel 10 - 180° Teilkegellänge bis 300 mm Übersetzung von 1:1 bis 1:10

Kettenräder		Teilung	Abmessung	Bemerkung
		von 6,0 mm bis 50,8 mm	von Ø 15 mm bis Ø 1250 mm	gefräst gestoßen

Zahnstangen		Modul	Bemerkung
		von 0,5 bis 18	
		Teilung	
		2 / 5 / 10 mm	Transportzahnstangen Länge beliebig Schrägungswinkel 0 - 30° Messzahnstangen Länge bis 2000 mm Teilungsgenauigkeit +/- 0,05 mm pro 500 mm Länge

Keil- / Profilwelle		DIN 5463 DIN 5472 DIN 5480 DIN 5481 DIN 5482 DIN 9611	größte Verzahnungslänge gefräst bis 3000 mm größte Verzahnungslänge geschliffen bis 750 mm
---------------------	---	--	---

Innenprofile		DIN 5463 DIN 5472 DIN 5480 DIN 5481 DIN 5482 DIN 9611	geräumt gestoßen wälzgestoßen Nuten nach DIN 6885/6886
--------------	--	--	---

Trapezgewinde		Spindel	größte Gewindelänge gewirbelt bis 2600 mm geschliffen bis 500 mm Steigung rechts und links
		von Ø 30 mm bis Ø 100 mm	
		Mutter	

Kontrollen		Portalkoordinatenmessgerät Zeiss Eclipse 7-75 ST Abmessung 700 mm x 400 mm x 400 mm max. Werkstückgewicht 400 kg Zahnflankenmessmaschine Höfler ZP 250 und ZP 630 größter Durchmesser 630 mm größte Verzahnungslänge 450 mm größte Gesamtlänge 750 mm max. Werkstückgewicht 350 kg
------------	---	---