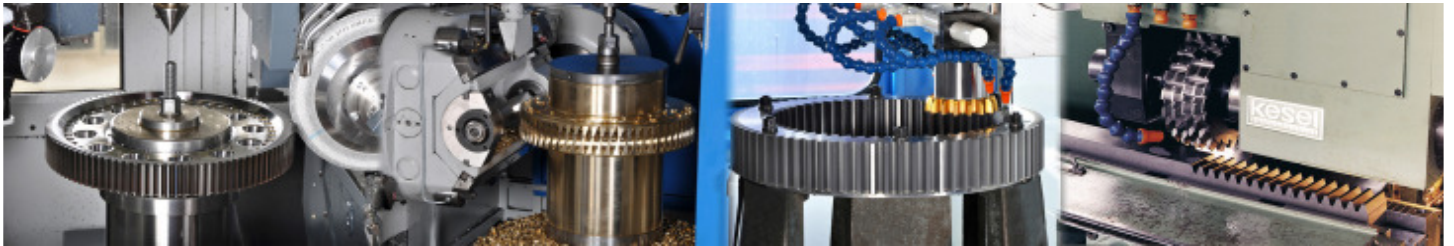


## Leistungsspektrum Heinrich Höner GmbH & Co. KG

Artikel	Modul	Abmessung	Bemerkung
Zahnräder	<b>gefräst</b> von 0,3 bis 18	von Ø 15 mm bis Ø 1250 mm	Verzahnungsqualität DIN 3962/67 bis 7 Schrägwinkel beliebig kegelig, ballig
	<b>geschliffen</b> von 0,7 bis 18	von Ø 15 mm bis Ø 800 mm	Verzahnungsqualität DIN 3962/67 bis 5 (4) Schrägwinkel 0 - 45°
	<b>gestoßen</b> von 0,7 bis 18	von Ø 15 mm bis Ø 800 mm	Verzahnungsqualität DIN 3962/67 bis 7 nur gerade verzahnt
Schnecken	<b>Räder</b> von 1 bis 14	von Ø 15 mm bis Ø 630 mm	Achsabstand bis 450 mm
	<b>Wellen</b> von 1 bis 14	bis Ø 320 mm	Steigung 0,25 - 315 mm Steigungswinkel bis 40° gefräst, gewirbelt, geschliffen
Kegelräder	von 1 bis 10	bis Ø 600 mm	Achswinkel 10 - 180° Teilkegellänge bis 300 mm Übersetzung von 1:1 bis 1:10
Kettenräder	von 6,0 mm bis 50,8 mm	von Ø 15 mm bis Ø 1250 mm	gefräst gestoßen



Artikel	Modul	Abmessung	Bemerkung
Zahnstangen	von 0,3 bis 18	Teilung 2 / 5 / 10 mm	Transportzahnstangen Länge beliebig Schrägungswinkel 0 - 30°  Messzahnstangen Länge bis 2000 mm
	Teilungsgenauigkeit +/- 0,05 mm pro 500 mm Länge		
Keil-/Profilwellen		DIN 5463 DIN 5472 DIN 5480 DIN 5481 DIN 8482 DIN 9611	größte Verzahnungslänge  gefräst bis 3000 mm geschliffen bis 3000 mm
Innenprofile		DIN 5463 DIN 5472 DIN 5480 DIN 5481 DIN 8482 DIN 9611	geräumt gestoßen wälzgestoßen  Nuten nach DIN 6885/6886
Trapezgewinde	<b>Spindel</b> von Ø 30 mm bis Ø 1250 mm		größte Gewindelänge gewirbelt bis 2600 mm geschliffen bis 500 mm Steigung rechts und links
	<b>Mutter</b>		

# Kurzportrait



Die Firma Höner wurde 1946 gegründet und fertigt mit ca. 70 Mitarbeitern hochwertige Antriebskomponenten auf 7.000 m<sup>2</sup> für den Maschinen- und Anlagenbau.

Höner fertigt montagereife Präzisionsteile nach Zeichnung oder nach Muster aus allen zerspanbaren Werkstoffen, einschließlich aller thermischen Behandlungen und Oberflächenveredlungen.

Neben der Außenverzahnung gehören auch die gestoßene Innenverzahnung und das Zahnflankenschleifen zu den Fertigungsmöglichkeiten.

## Zertifikate und Berechtigungen:

Höner ist zertifiziert nach DIN ISO 9001:2008 .

## Besonderheiten

- Fertigung ab 1 Stk.
- Fertigung nach Muster, z.B. bei Teilen aus alten Maschinen, für die keine Zeichnungen mehr vorliegen.
- Rahmen- und Abrufaufträge möglich
- Umfangreiche Mess- und Protokollmöglichkeiten
- Große Abmessungen (z.B. Zahnräder bis 1.250 mm)
- Zahnflankenschleifen bis 800 mm
- Innenschleifen: Max. Bohrung bis Ø 500 mm