

Leistungsspektrum Skocok Automaten-dreherei GmbH

Automaten-Präzisionsdrehteile

Durchlassbereich: Ø 1,0 mm bis 20,0 mm
4kt. bis 12 mm / 6kt. bis 17 mm

Mengen: 1000 Stk. bis zu Großserien

Verarbeitete Werkstoffe: CuZn39Pb3zh, CuZn38Pb2, 11SMnPb30, 11SMn30
AlCuMgPb, AlCuSiPb
AlCuSiMg, AlMgSi1, AlMg1SiSn
OsnaCu / E-Cu Rohr
Stahl, Edelstahl, Neusilber, Bronze

Alle gängigen Oberflächenveredelungen.

Eigener Werkzeugbau.



Kurzportrait

SKOCOK

Die Firma Skocok wurde in 1991 gegründet und fertigt mit ca. 55 Mitarbeitern Automaten-Präzisionsdrehteile auf kurvengesteuerten Ein- und Mehrspindlern im 3-Schicht-Betrieb.

Bei Bedarf kontrolliert Skocok zu vollständigen 100% über ein optisches Selektionsverfahren. Ferner wurde in 2013 eine hochmoderne Ultraschall-Waschanlage in die Fertigung integriert und durch einen Anbau die Kapazitäten der Lagerhaltung erweitert.

Lieferschwerpunkte sind die Automobilindustrie, Steuer- und Regeltechnik, Fahrradindustrie, Elektro- und Solarindustrie und Kunststoffspritzguss.

Zertifikate und Berechtigungen:

Skocok ist nach DIN EN ISO 9001: 2008 zertifiziert



Besonderheiten

- kein Standardprogramm, Fertigung ausschließlich nach Kundenwunsch
- Fertigung auf Langdrehautomaten
- Gewinde-Buchsen nach DIN 16903 von M2 bis M10:
EM, FM, GM, HM: Fertigung mit Hinterstechen (dadurch kostengünstige Fertigung ohne Ausschussverluste bei der Weiterverarbeitung)