



Antriebs-elemente

Zahnräder: gefräst, geschliffen, gestoßen, **Schnecken, Räder & Wellen - Kegelräder, Kettenräder - Zahnstangen - Keil- und Profilwellen - Innenprofile - Trapezgewinde.**



Automatendreh-teile

Durchlassbereich: Ø 1,0 mm bis 20,0 mm - 4kt. bis 12 mm / 6kt. bis 17 mm
Werkstoffe: Messing, Alu, Kupfer, E-Cu Rohr, Stahl, Edelstahl, Neusilber, Bronze



Dreh- und Frästeile, Mechatronik, Baugruppen

Präzisionsdreh- und Frästeile: aus Metall, Kunststoff und Hochleistungskeramik
Bearbeitung von thermoplastischen Kunststoffen: Hochglanzfräsen, Thermoformen/Biegen/Tempern, Schweißen, Kleben
Mechatronik: Fertigung und Montage sowie Wartung und Optimierung von mechatronischen Baugruppen



Federn, Draht- und Stanzbiegeteile

Zugfedern von 0,1 bis 10 mm, **Druckfedern** von 0,1 bis 20 mm, **Torsionsfedern** bis 6 mm, **Drahtbiegeteile** von 0,1 bis 6 mm, **Stanz- und Stanzbiegeteile** von 0,05 bis 4 mm, **Laserschneiden** bis 2 mm Blechstärke und 600x300 mm, **Laserschweißen, Tiefziehen** bis max. 200 mm Materialbreite und 1,5 mm -stärke, **komplette Baugruppen**



Kunststoffspritzguss

Entwicklung - Beratung - Prototypen - Werkzeuge - Vorserien - Serien
Produkte aus Kunststoff - von der Idee bis zur Serienproduktion
Flexible Produktentwicklung, -verbesserung, -änderung in Zusammenarbeit mit dem Kunden
Sehr günstige Werkzeugkosten - Höchste Wirtschaftlichkeit bei der Fertigung



Laser- und Kanteile Schweißbaugruppen

Zuschnitte: Lasern, Plasma- und Autogenschneiden / Umformen, Kanten, Stanzen / Feinblechbearbeitung / Schweißbaugruppen aus Stahl, Edelstahl, Alu
Lasern bis 33000 x 4250 x 25 mm
Kanten bis 16200 mm Länge, 2.500 t Presskraft
Plasma/Autogenschneiden bis 38000 x 6200 x 300 mm
Scherzuschnitte bis 6100 x 13 mm
Walzen bis zu einer Länge von 3100 mm
Strahlen, Beizen, Lackieren, Pulverbeschichten



Schmiedeteile

Umformung: Pressen mit einer Presskraft von 75 bis 1.500 t - auch Hohlschmieden
Teilegewicht von 10 g bis 3,0 kg
Bearbeitung: 4-Achs-Bearbeitungszentren, 2- und 3-Achs CNC Dreh- und Sondermaschinen
Nachbearbeitung: Wärmebehandlungen, Kugel- und Sandstrahlen, Trowalieren, Schleifen und Polieren, Eloxieren, alle galvanischen Oberflächen, Lackierungen, etc.



Schrauben, gewindeformend

Schrauben für Kunststoffe (Thermo- und Duroplaste), **Leichtmetalle** und **Dünobleche** von der Mikro-Schraube bis zu einem Außendurchmesser von 6 mm
ab 10.000 Stück individuell gefertigt, 100% EJOT kompatibel, Rollteile (ohne Gewinde)
blitzschnell aus Fertigung geliefert (ab 4 Wochen Lieferzeit)
kostenlos als Muster innerhalb von 2 Tagen geliefert



Schweißbaugruppen, Maschinenbauteile, Zerspanung, Rohrformung

Herstellung von Maschinenbauteilen bis ca. 80 t Stückgewicht
Zerspanung von max. 22000 x 5300 x 5000 mm (LxBxH), 5800 mm Durchmesser und 100 t Stückgewicht
Strahlkabine 15800 x 5300 x 5100 mm (LxBxH)
Kugelstrahlkabine 12000 x 2500 x 500 mm (LxBxH)
Induktives Rohrbiegen bis 1220 mm AD, Kaltrohrbiegen bis 220 mm AD
Wärmebehandlung bis 10000 x 5000 x 2000 mm (LxBxH)
Eigene Lackiererei bis 20 t Stückgewicht 41000 x 11000 x 10000mm (LxBxH)